



شركة صناعة التقنية للمقاولات
TECHNOMAKE CONTRACTING COMPANY



COMPANY PROFILE



INDEX

Introduction

Vision & Mission

Division -Panel Board Manufacturing

Division – Electro Mechanical

Contracting

Division - Trading

Organization Chart

Safety Procedures

Contact us

INTRODUCTION

TECHNO MAKE , was established in 2002 in Saudi Arabia is one of Saudi Arabia's premier Electric Switchboards and Panel boards manufacturers.

The company has expanded its activities to Electro Mechanical Contracting Division in 2009 that focuses on customer needs and market requirements and is well known for its well engineered projects that incorporate the latest technology and standards of the industry.

Techno make creates and maintains comfortable building environments specializes in medium to large scale works such as HVAC, Control , Electrical(MV & LV), Plumbing, Fire Fighting, Low Current System and BMS in residential, public, and commercial buildings, as well as heavy electrical and mechanical works in industrial complexes, power stations and factories.

The company is a group of engineers and enterprising professionals having vast experience in the field of industrial automation & power distribution systems in respect of Electrical Engineering. & Mechanical Engineering.

VISION & MISSION

VISION

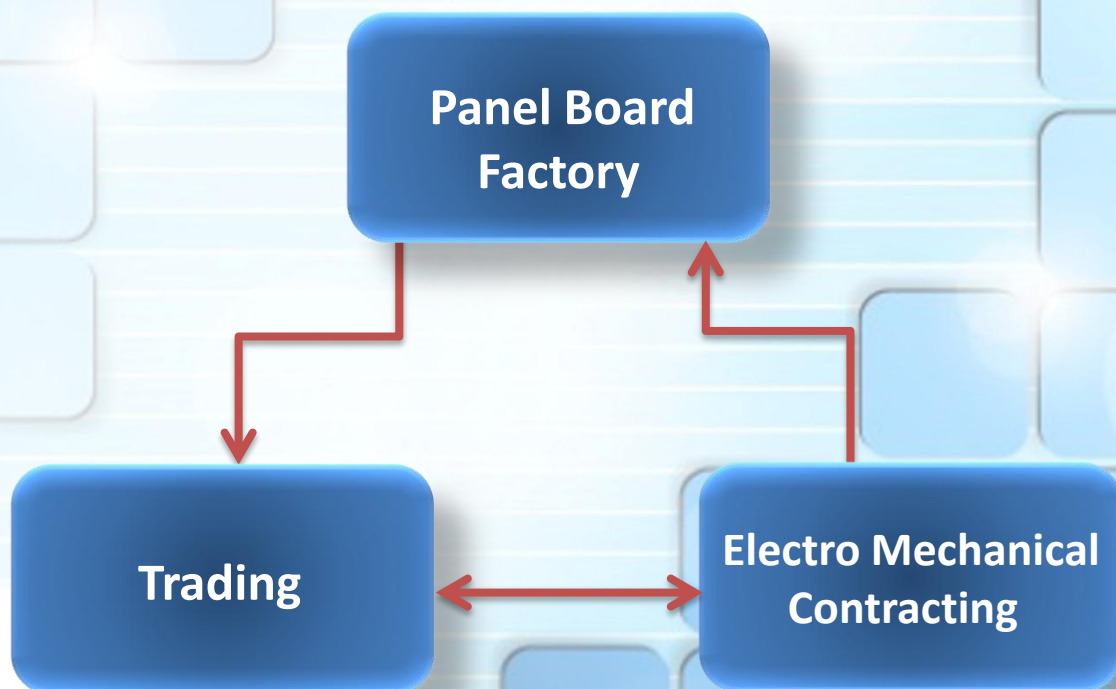
To become a regional market leader in the Electro Mechanical Industry, providing engineering excellence to our valued clients, through commitment in delivering best practices in corporate governance and transparency.

MISSION

To safely deliver on time world-class Quality Electro Mechanical projects and Electrical Panel boards, promoting environmental protection and sustainable communities' development.

DIVISIONS

- ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING
- ELECTROMECHANICAL CONTRACTING
- TRADING



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

INTRODUCTION

TECHNOMAKE is one of Saudi Arabia's premier Electric Switchboards and Panel boards manufacturers, exporters and suppliers. The company's range of electric panels is used for industrial purposes, building or apartment construction organization purpose and costume built designs. The company is a group of young, enterprising professionals having vast experience in the field of industrial automation & power distribution systems in respect of Electrical Engineering. And Mechanical Engineering.



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

All the products of the company are manufactured as per the international quality constraints and can compete with their international counterparts. The company ensures that the products are monitored at each stage of production, to ensure that only the best products leave the factory. The company's electric panels are high in looks, performance and durability.



TECHNOMAKE also deals in these product on a turnkey basis. The ultimate motto of the company is to ensure complete customer satisfaction. In this direction, it maintains a high level of quality in its products and also ensures that all the consignments are delivered to their clients on time. These efforts of the company have earned them the much deserved reputation of being a name to reckon with in the international arena.

DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING



More than Ten years of extensive experience in Power & Control electrical systems including industrial automation, Power / Load management, Power correction technology, energy audits, energy saving concepts, PLC programming , SCADA development, relay Logic based circuitry, Design & Drafting, implementation / installation of new electrical systems over the obsolete systems and commissioning of electrical projects using advance technologies / resources available in the market, our engineers are well-versed in requirement analysis, application development and designs also comfortable with wide diversity of PLC systems, Relay Logics, controlling / signaling units, motor controllers, LV / MV switchboards & Hydro Pneumatic systems also having excellent circuitry designing skills with uses of advance devices available for Electrical switchboards.

DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING



We believe in proactively employing latest technologies and the best man power. The company is committed to produce quality products and services. The rate of repeat orders, excellent back up from our Bankers and prompt support from our suppliers are the parameters of our growth and success.

TECHNOMAKE is now all set and geared up to widen its pursuit to serve all the regions in Saudi Arabia and make inroads in the middle east market the virtue of its expertise in producing world class LT Switchboards



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

QUALITY POLICY

It is the mission of the TECHNOMAKE to manufacture products and offer services that fully meet the agreed customer's requirements, manufacture products according to National/International standards where applicable. Our overriding quality goal is to satisfy our customers and aim at maintaining their full confidence in our company as a supplier



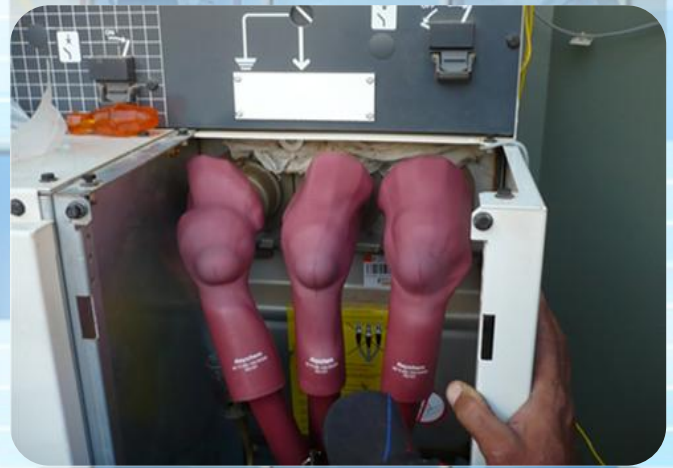
The quality policy and objectives are communicated to the employees by way of displaying in notice boards and thru induction programs. The same will be known, understood and implemented at all levels of the organization.

DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

OUR FACTORY

TECHNOMAKE has a state-of-the-art production facility spread over an area of Over 20000sq.feet. The facility can boast of the Best Machinery for Computer aided design & manufacturing Fabrication facilities from renowned industrial houses. Excellent Epoxy Power Coating Painting facility, an Assembly shop equipped with multiple Hydraulic Bus Bar Cutting and bending machines. Liberally spaced Assembly and Wiring shops enhance the production capacity. All routine tests like High Voltage Dielectric Strength, High voltage Magger Test etc. are undertaken stringently to eliminate error margins.



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

FOR L.T APPLICATIONS

Generator Metering Panel

Auto Mains Failure Panel (A.M.F.)

DG Synchronizing Panels

Power Control Center (P.C.C.) Panel

Motor Control Center (M.C.C.) Panel

Direct On Line Starter (D.O.L.) Panel

Star Delta Starter Panel

Power Distribution Panel

Auto Power Factor Control Panel (A.P.F.C.)

L.T. Bus ducts

Fire Protection Panels - Battery Charger Panels

Metering Boxes

Air Circuit Breaker Panel (A.C.B.)

Energy Meter Panel

Load Change-Over Panel - MCCB Panel - DDC Panel

DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

FOR CONTROL APPLICATIONS

Programmable Logic Controller Based Control Panel

(P.L.C.)

A.C. Frequency Controller Panel

D.C. Frequency Controller Panel

Motor Soft Starter Panel

Temperature Control Panel

Machine Operator Panel

Control Desks

Special Purpose Machine (S.P.M.) Panel

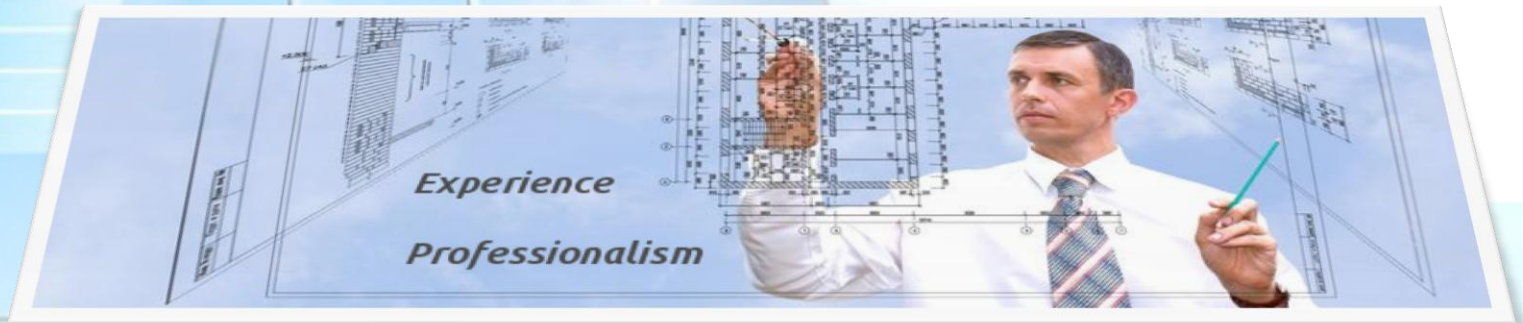
Relay Logic Control Based Panel

SCADA Systems

DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

DESIGNING & DRAFTING



The Design & Drafting department is well equipped with the latest application software and Auto-Cad package on fully networked computerized systems to enable the engineers to handle jobs from the design & drawing stage to the bill of materials. Engineers from TECHNOMAKE make it a point to attend seminars and visit Siemens and Schneider Electric manufacturing facilities to be abreast of latest advances in technology and manufacturing methods.

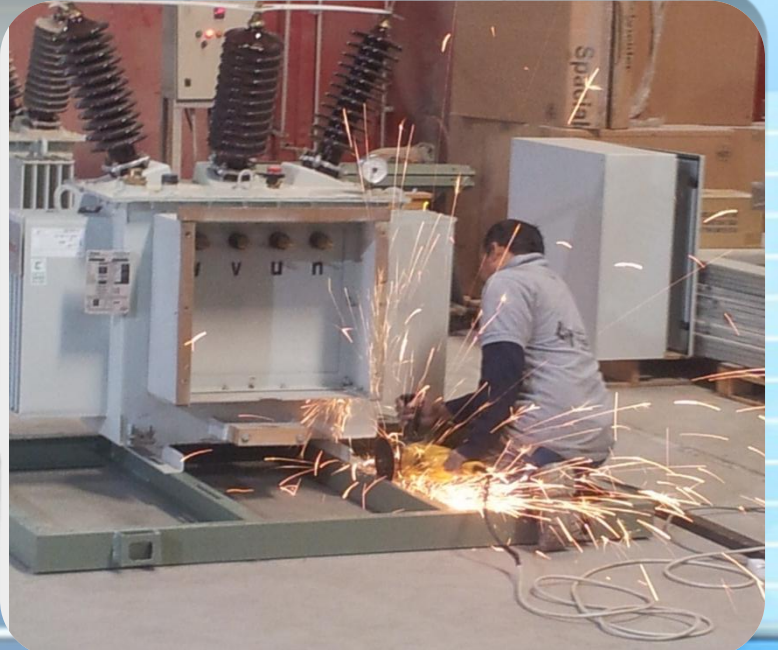


DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

FABRICATION

A wide range of the latest machinery for sheet metal working for manufacture of Panel Enclosures and Cable trays is available. Panel Enclosures and Cable trays can be manufactured to standard designs or custom made to suit client requirements.



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

PAINTING

The plant has seven tanks with vertical and transverse hoist, oven for drying, fully conveyerised **Powder Coating Plant** with the best in the world Painting Equipment, separate **Paint Booth** and heavy Duty Oven to bake the powder at 200 degree Celsius. It is supplied compressed and dried air to undertake powder coating.



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

ASSEMBLY SHOP

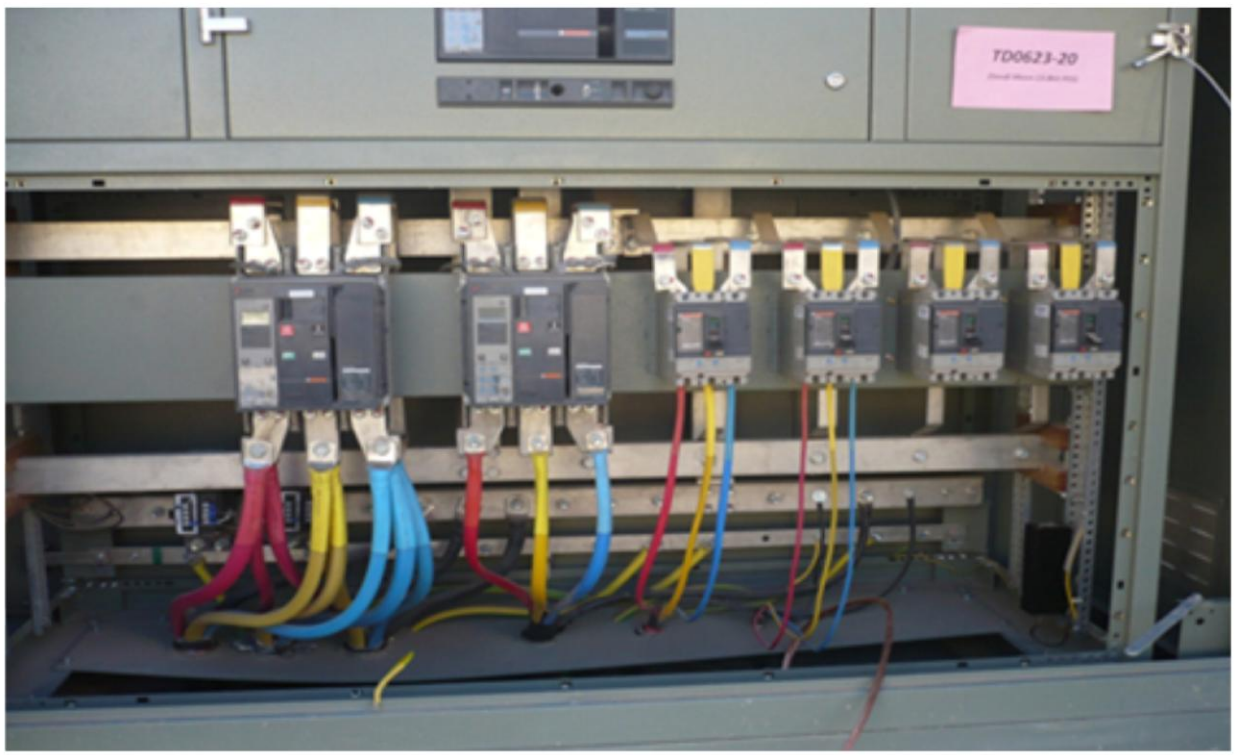
The assembly shop spread over an area of 12000 Sq. ft. is equipped with multiple Hydraulic Bus Bar Cutting and bending machines. Bus Bars are sleeved with heat shrinkable PVC sleeves.



DIVISION

- ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

ASSEMBLY SHOP



DIVISION

- ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

ASSEMBLY SHOP



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

TESTING



Our well equipped laboratory takes care of all routine tests like **High Voltage Dielectric Strength**, **High voltage Magger test** for insulation, **operational** and **physical tests** using **Primary and Secondary current injectors** and **Specific test** like **paint thickness**, **scratch test**, **mV drop test** for joints, **Torque test** for tightening of nut at joints, **conductivity Test** for Aluminum and Copper busbar, **Titration** point age and **pH value** of Bath solutions, and **salt spray test** to name a few.



DIVISION

• ELECTRICAL PANELBOARD MANUFACTURING

ELECTRICAL ENERGY & SAFETY AUDIT

Transformers & distribution analysis, power factor improvement, max. Demand analysis, solution for avoiding penalties, most economical voltage level study, lighting system, compressors study, motor load analysis, capacitor performance, calculation of specific fuel consumption (units/kg), adaptation of new technology etc. expected saving around 8-15%

POWER

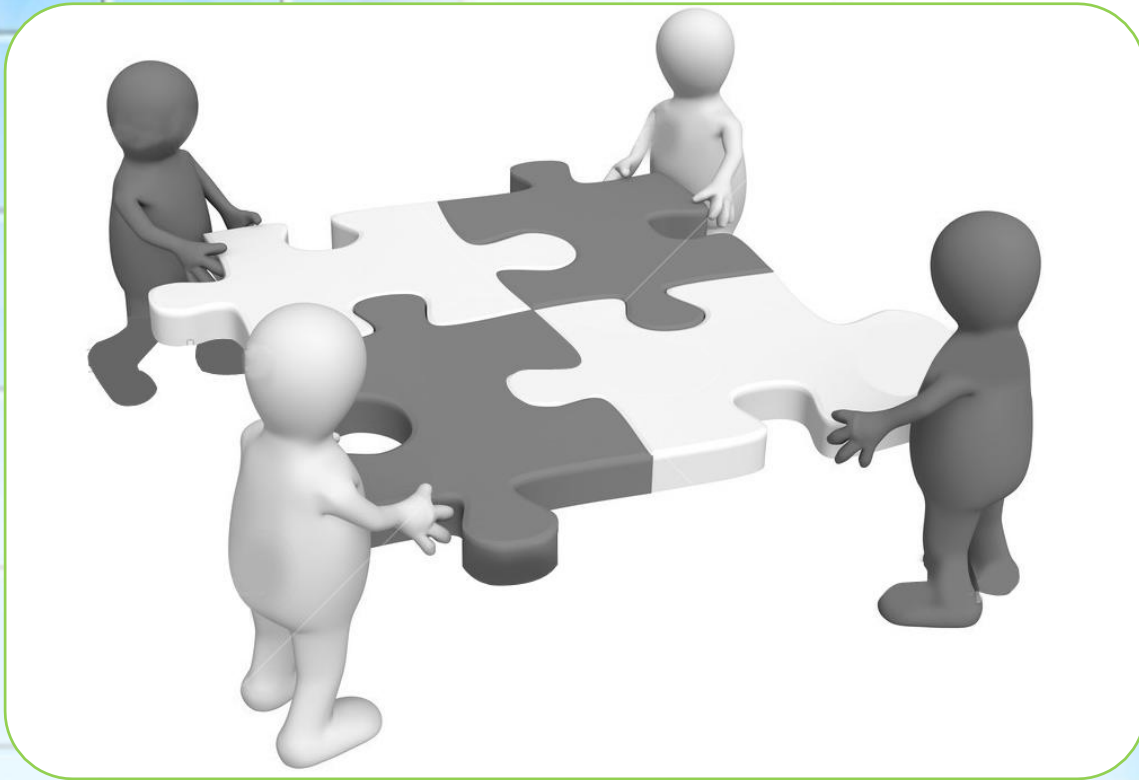
QUALITY

AUDIT

Detail study of load trend, voltage and current unbalancing and its effect on system efficiency, max, min & avg. power parameters study, quantifying harmonic level, effect of harmonics on equipment's i.e. Motors, capacitors, generators, transformers, cables, switches etc. electricity bill, power factor, tripping, safety etc. analysis of qualitative and quantitative losses due to harmonics, highlight the areas of harmonic generation and it's mitigation. Around 5% or more saving can be achieved.



• OUR STRENGTH



TECHNOMAKE'S strength is associated to its people. The company recruits high level skills candidates, taking into consideration the team homogeneity, both in competences and temperaments.

Most of TECHNOMAKE people are engineers, with various specializations. In order to maintain its team level of excellence, TECHNOMAKE set up a cycle of continuous training, to constantly reinforce competences and to improve the human side of its resources.

In addition, TECHNOMAKE proposes the setting in control of its technicians. This allows the customers to have a technician completely dedicated to their project and permanently present on site.

• OUR TEAM

SALES & MARKETING

A team of highly professional and well trained sales engineers to market the business and help customers to find solutions for any kind of MEPD requirements. Working as a link between the customer and the estimation team at pre-tender stage and between the customer and operation team during the project execution stage, they maintain a very dedicated customer commitment throughout and even further after the project completion for any additional requirement or support.



ESTIMATION & TENDERING

A qualified and active group of estimation engineers, who verify and review tender documents, carry out quantity takeoff, conduct Value engineering as and when needed, send inquiries & collect quotes from vendors, estimate, prepare offers and bill of quantities and submit to clients / main contractors directly or through sales Department.

In case of EPIC (Engineering, Procurement, Installation & Commissioning) projects, the estimation team carries out detailed design in coordination with Technical Dept., submit the technical and commercial offer, and then transfer project data to other post contract departments upon award. In short, TECHNOMAKE has the capability of preparing techno commercial bids for any type of MEPD projects irrespective of the size, nature and complexity.

• OUR TEAM

DESIGN & ENGINEERING

Highly competitive design engineers and draftsmen whose wide knowledge in all relevant MEPD national and international codes and standards, in addition to their professionalism in using the most sophisticated Computer Aided Design Programs have enabled them to produce competent designs, proposals,



shop drawings and composite shop drawings that have always assisted the operation team to deliver a proper scope on site and added value to the Company Technical Strength and its reputation in the market. Through their hands-on experience, our design team was able to deliver successful output for the most complicated HVAC, Plumbing, Fire Fighting, Electrical and ELV Designs

PROCUREMENT

The department's main scope is to extend services and support to the mechanical and electrical operation teams in submitting and procuring all the highly technical and engineering items, equipment and materials as well as other general purchase orders for other departments. The scope also includes preparation and monitoring of material submittals and logs, procurement registers and management of orders. The department also facilitates and participates in the communication internally among TECHNOMAKE operation, accounts and logistics departments and externally with main contractors, consultants, vendors and manufacturers.

• OUR TEAM

LOGISTICS & SUPPORT

Logistics and Support department is entrusted with the responsibilities of maintaining the entire process of logistics in line with the business at an economical cost within the fastest time frame possible. The department handles and controls all the company premises including the three vehicle fleets (Supervisors, Material and Labors).

The scope also includes orders' follow up, expedition and handling of delivery. The Logistic dept. is committed to support the whole operation of the company towards its vision and mission.



ADMINISTRATION & HUMAN RESOURCES

HR Department caters and provides support in all administration and public relations aspects of the company employees. While records are maintained through ERP system, periodic performance evaluations and enhancement are carried out to ensure competitiveness and effectiveness towards the company Mission.



FINANCE & ACCOUNTS

While ensuring an adequate flow of funds and handling financial facilities and requirements, overseeing the process of payroll, accounts receivable and accounts payables, the department prepares financial reports, budgets and forecasts to be used by the management for decision-making and for future

planning. The Finance and Accounting department monitors systems and procedures to ensure that cost is properly loaded while establishing and maintaining internal control procedures for all financial and accounting aspects.



• OUR TEAM

PLANNING & SCHEDULING

Consists of few energetic engineers who undertake planning, scheduling and cost control of projects, the Planning Department is meant to help the project team to achieve project milestones and deadlines with the aid of computer software's, then to monitor and alert the project team enabling them to synchronize the MEP project activities with the main contractors' work program



QA/QC

The QA/QC Department is responsible for the development, Implementation and maintenance of the Quality Management System (QMS) towards meeting the company objectives and realization of its Mission. On site, the department personnel will operate independently of the project team and shall be responsible for the development of project quality plan and all related documentations as per contractual requirements and have the authority.



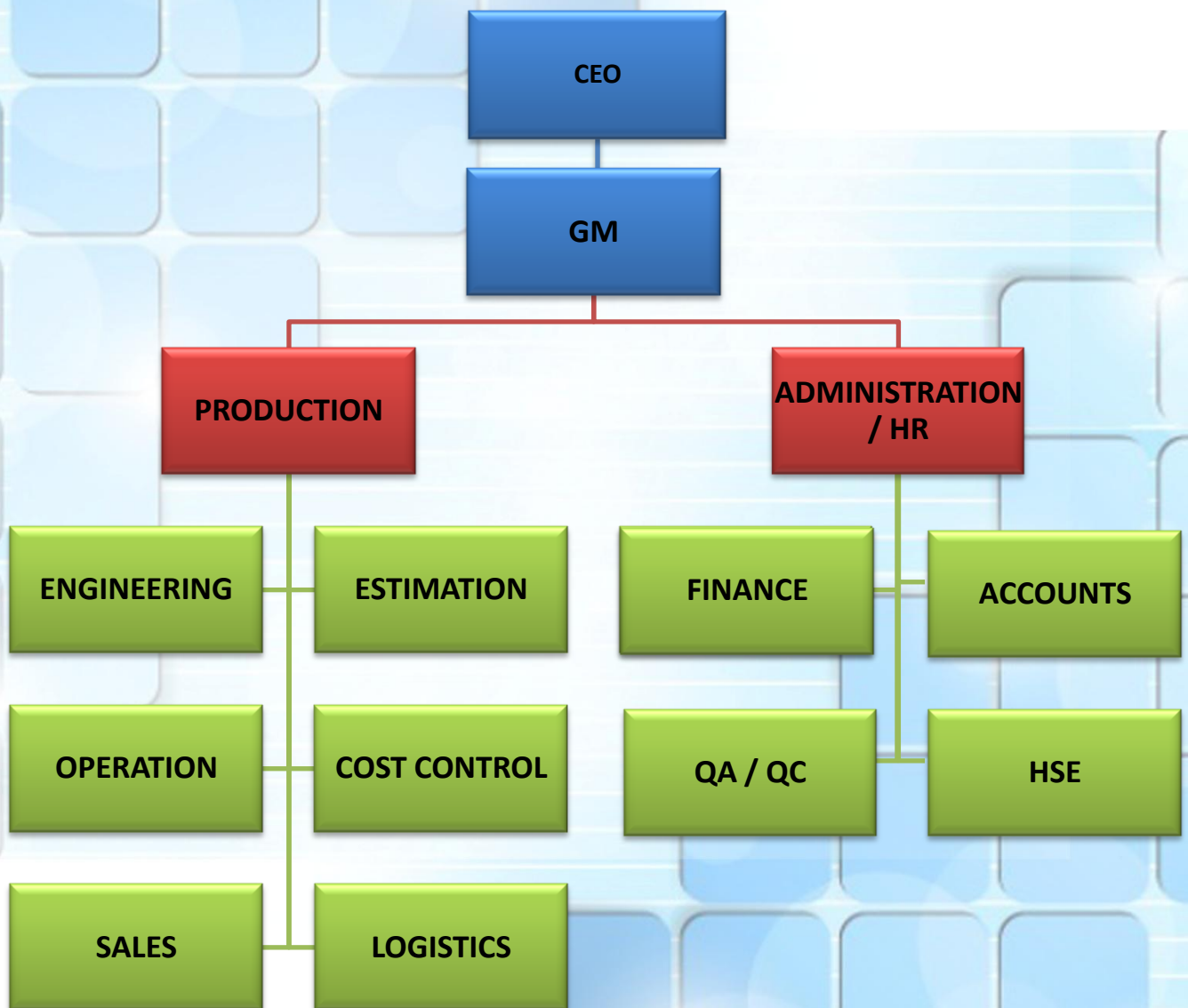
for the full implementation, revision and modification of the plan as and when needed in a manner that will maintain its compliance with the project requirement

HSE

Although being an MEPD subcontractor, to be in line with its ambitious business expansion plan and its Vision, the company has invested in establishing its own safety department that report directly to management and is responsible to initiate, promote and periodically review, improve and update a safety Policy while making sure it is being implemented across all departments and projects sites and communicated to all suppliers, subcontractors



• TECHNO MAKE ORGANISATION CHART



• EQUIPMENT & MACHINERY

★ BUS BAR FABRICATING MACHINE



Multi function bus bar machine helps our bus bar bending , punching and sheering process. Bus Bar fabrication machine can be designed with 1 , 2 and 3 power packs. In organizations where there is a huge pile of works should be done, therefore all three parts of **bus bar machine** should be favorably used simultaneously, Bus bar machine with three power packs should be recommended.

• EQUIPMENT & MACHINERY

★ HYDRAULIC SHEARING MACHING



HYDRAULIC SHEARING MACHINE
3METER LENGTH AND UTO 8 MM THICKNESS
STRONG AUTOMATIC MACHINES COVERES OUR
SHEET CUTTING NEEDS

• EQUIPMENT & MACHINERY

★ HYDRAULIC BENDING MACHING



HYDRAULIC BENDING MACHINE
3METER LENGTH AND UTO 6 MM THICKNESS
STRONG AUTOMATIC MACHINES COVERES OUR
SHEET BENDING NEEDS

• EQUIPMENT & MACHINERY

★ CNC ENGRAVING MACHING



THE CNC ENGRAVING MACHINE COVERES ALL
OUR LABELING AND TAGGING NEEDS

• EQUIPMENT & MACHINERY

★ PAINTING BOOTH



THE HEAVY DUTY PAINTING BOOTH COVERS ALL
OUR PAITING NEEDS

• HSE PROCEDURE

INTENT

The intent of this procedure is to ensure that all personnel of TECHNOMAKE are fully aware of their responsibilities and their accountability towards safety.

RESPONSIBILITY

The main employees responsible for this action procedures are:

- ❖ The Project Manager
- ❖ The HSE Representative

PROCEDURE

A. TIME SCALE

At the award stage of the contract, the project manager shall inform the safety engineer of this award in writing along with contract number.

B. MEETING

The HSE representative will liaise with the client to have an understanding of the HSE procedures that has to be followed while at site.

INTRODUCTION

A. The prevention of accidents is considered to be of paramount importance to Real Value. The company has an accepted HSE policy and employees / contractors working within Real Value shall be required to comply with the policy and standards as laid down by Real Value.

B. These requirements are to ensure minimum loss due to injuries to persons

C. Real Value will withdraw permission from any of our sub contractor to work in a situation where they are in the opinion of Real Value or the client, any acceptable risks of injury to persons or damage to plant or equipment.





• HSE PROCEDURE

TECHNOMAKE HSE DEPARTMENT

- A. The HSE department assists the HSE representative by providing specialist advice.
- B. The HSE department shall monitor the works to ensure compliance with the HSE.

GENERAL HSE REQUIREMENTS

- A. TECHNOMAKE shall appoint a representative, who shall be visiting the site on a regular basis whilst work is being carried out.
- B. TECHNOMAKE representative shall discuss the HSE of the works with the main contractor as well as its own work force before work commencing and at intervals, as required.
- C. TECHNOMAKE shall, at all times, maintain a level of housekeeping and site tidiness to standard acceptable to the client.
- D. TECHNOMAKE shall inform client's safety representative of any sub contractor's to be employed and shall be responsible for ensuring that the sub-contractors are aware of the client's safety requirements.
- E. TECHNOMAKE shall ensure that all its employees, the employees of the sub contractors and visitors to their areas.
 - Obey all warning signs
 - Take care during the performance of their jobs that they do not endanger themselves or others who may be affected by their actions.
 - Use the correct tool for the task and do not improvise.
 - Keep the work areas clean and tidy and free from any obstructions
 - Do not engage in unacceptable physical action or foul play
 - Do not encourage others to take risks.





• HSE PROCEDURE

INCIDENTS

- a. Any incident meeting the following definitions shall be immediately reported to the client HSE department. Definition – ‘An unplanned event due to an unsafe act or unsafe condition or a combination of both, while at work or on duty, which resulted in or could have resulted in personal injury, property damage, work interruption or loss of production’
- b. Incident reports shall be submitted within 24 hours from the time of the occurrence of the incident.

METHOD OF STATEMENTS

- a) While requested by the client HSE department method of statements shall be provided.
- b) Method of statements shall clearly and logically describe the activities that shall be taking place and the steps that shall be taken to ensure the safety of operation.
- c) Method statements shall be complied by Real Value and any variation in the method of statement to be followed shall be referred to the Real Value HSE department before the execution of the job.

• CERTIFICATES

ISO 9000 – 2008 CERTIFICATE

DAS CERTIFICATION

**Quality Management System
Certificate of Approval**

This is to certify that the QMS of
TECHNO MAKE Factory for Electrical Panel Boards
PO Box 179, Riyadh 11411, Saudi Arabia
Has been assessed and found to meet the requirements of
ISO 9001:2008

This certificate is valid for the following scope of operations:
**Manufacturing & Sales of Electrical Power Distribution & Control
Panels; BMS, Electrical & Mechanical Works; Industrial
Automation & Materials Supplies**

Authorised by:  **Stan Wright**
Chief Executive

Date of Certificate Issue: 02 October 2015
Certificate Valid Until: 01 October 2018
Recertification audit before 02 September 2018. Certified since 02 October 2012.
This certificate is the property of DAS Certification and remains valid
subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited **Certificate Number: DAS 85620374/31/Q**

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK
Tel: +44 (0) 1933 381859
Email: info@dascertification.co.uk
Web: www.dascertification.co.uk
Company number: 07659067

Member of SN Registrars (Holdings) Ltd 8327

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM ABB

ABB Electrical Industries Co. Ltd.

A Joint Venture Limited Liability Co. Head Office - Riyadh
C.R. 1010061412 - COC NO. 2620
PAID UP CAPITAL - SAR 68,750,000

شركة ايه بي بي للصناعات الكهربائية المحدودة

شركة ذات مسؤولية محدودة مختلطة - المركز الرئيسي الرياض
سجل تجاري ١٠١٠٠٦١٤١٢ رقم العضوية ٢٦٢٠
رأس المال المدفوع ٦٨٧٥٠٠٠٠٠ ريال سعودي

Authorization Certificate Control & Protection

This is to certify and confirm that...

Technomake

Authorized to use ABB LV Control Products*, in their panels.
And they got the necessary technical training on the above mentioned products.

We encourage and support them in the technical specifications and clarification, on their requirements.

*Control products are:

- Control Gear Products
- Electronic Products & Relays
- Connections -Terminal Blocks

Date: 30 October 2013

This certificate valid for one year from issuing date.



Atef Al-Jarrah
Products Manager - LPCP
Control & Protection



ABB



P.O.BOX 8796, RIYADH 11492 - SAUDI ARABIA
Tel. +966 (01) 265 3030, fax: +966 (01) 265 1221

ص ب ٨٧٩٦ - الرياض ١١٤٩٢ - المملكة العربية السعودية
هاتف ٢٦٥٣٠٣٠ (٠١) / فاكس ٢٦٥١٢٢١ (٠١) +٩٦٦



**TECHNO
MAKE** | TRADING
CONTRACTING
MANUFACTURING

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM SCHNEIDER



To:
Techno Make
PO Box 179 – Riyadh 11411,
Kingdom of Saudi Arabia.

Date: 25-03-2015,
Riyadh.
Ref: ZAI/2503/15.

To whom it may concern

Dear Sirs,

We would like to confirm that M/s. **Techno Make** is a Panel Builder who is using Schneider Electric range of low voltage switchgear products in their LV switchboards.

They have the required familiarity with Schneider Electric products purchased by them from Schneider Electric official distributors in the KSA.

We will extend all possible technical and logistics support to **Techno Make** during the execution of any project without any liability on Schneider Electric.

We are at your disposal, should you require any further clarification/information.

This letter was issued based on the request of Techno Make.

Yours truly,



Zulphikar Ali
(Partner Support Engineer)

Electrical Power Distribution Boards & Switchgear Ltd.
Limited Liability Co., Paid Up Capital 30,000,000 SAR. CR.No. 1010064609
License No. 101030083591 C-C 36462

شركة لوحات التوزيع والقواطع الكهربائية المحدودة
شركة ذات مسؤولية محدودة، رأس مالها ٣٠.٠٠٠.٠٠٠ ر. س.، السجل التجاري: ١٠١٠٠٦٤٦-٠٩
ترخيص رقم ١٠١٠٣٠٠٨٣٥٩١ رقم العضوية: ٣٦٤٦٢

Riyadh (Head Office)
P.O.Box 89249
Riyadh 11682
Tel.: (11) 265 1515
Fax: (11) 265 1860

Jeddah
P.O.Box 118132
Jeddah 21312
Tel.: (12) 697 7723
Fax: (12) 697 3308

Al Khobar
P.O.Box 3789
Al Khobar 31952
Tel.: (13) 896 0910
Fax: (13) 896 0820

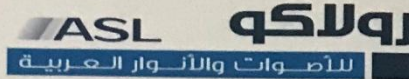
الخبر
ص.ب ٣٧٨٩
الخبر ٣١٩٥٢
هاتف: ٨٩٦٠٩١٠ (١٣)
فاكس: ٨٩٦٠٨٢٠ (١٣)

جدة
ص.ب ١١٨١٣٢
جدة ٢١٣١٢
هاتف: ٦٩٧٧٢٣ (١٢)
فاكس: ٦٩٧٣٠٨ (١٢)

الرياض (المكتب الرئيسي)
ص.ب ٨٩٢٤٩
الرياض ١١٦٨٢
هاتف: ٢٦٥١٥١٥ (١١)
فاكس: ٢٦٥١٨٦٠ (١١)



CERTIFICATE FROM ROLACO



Ref.: EL/CP/L/EA/17/203

Date: 23/05/2017

To whom it may concern

Dear Sirs,



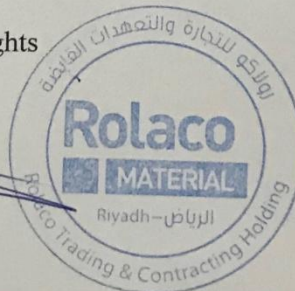
As we are the sole agent of **LSis** low voltage switchgear in KSA ,we would like to confirm that M/s **Techno Make Est.** is a Panel Builder who is using **LSis** low voltage products in their panel boards and has the required experience with **LSis** products purchased from Rolaco or one of our distributors in KSA.

We will provide all possible support to **Techno Make Est.** for any project without any liability on Rolaco.

This letter was released based on the request of Techno Make Est.

Yours sincerely,

Rolaco Arabian Sounds & Lights



Rollaco Arabian Sounds & Lights L.L.C
C.R.: 4030120883 - Paid up Capital 2,000,000 S.R.
P.O. Box 12374, Jeddah 21473, Kingdom of Saudi Arabia
Jeddah: Tel: +966 12 6646024 / +966 12 6671800 Fax: +966 12 6645342
Riyadh: Tel: +966 11 4535313 / +966 11 2030061 Fax: +966 11 2033379
Khobar: Tel: +966 13 8650775 / +966 13 8140774 Fax: +966 13 8652330
www.rollaco.com.sa

[illegible]

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM ZAMIL

Zamil
Controls


ZAMIL AIR CONDITIONERS

Date: 28-02-2012

TO WHOMSOEVER IT MAY CONCERN

This is to confirm that Technomake (The complete power solutions, electrical panel board factory) is an approved Zamil Controls Vendor for the fabrication of their HVAC Control & Power Panels. The panels are fabricated based on Zamil Controls Design and under their supervision. These panels shall be covered by the Zamil Controls Warranty mentioned on the quotation/offer.

Very truly yours,
Zamil Air Conditioners – Control Product Unit


M.A. Monem
Product Manager
Zamil Controls



Note: The validity of this letter expires on 31st Dec.2012.

P.O Box 14440, Dammam 31424, Kingdom of Saudi Arabia
Telephone: 966 3 847 3333 Ext. 199, Fax: 966 3 847 3333 Ext.699

Page 1 of 1

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM ANWAR MOUJ AL KHALEEJ



من : ب. ٦٠٩٥٢ الرياض ١١٥٥٥
هاتف: ٤٧٢٤١٧٦ - ٤٧٢٤١٧٧ - ٤٧٢٤١٧٨
بريد: ٦٠٣٩٩ رقم القرفة التجارية : ٣٠٩٤٠
P.O. Box 60952 Riyadh 11555 Tel: 4724176
4724179 - 4724178 Fax : 4779583
C.R. 60389 - M.C.C. No. 36940

التاريخ :
الموافق :

٢٠١٤ / ٣ / ٤

شهادة انجاز

تشهد مؤسسة أنوار موج الخليج للمقاولات بأن مصنع صناعة التقنية (Techno Make) قد قام بتصنيع وتوريد لوحات توزيع كهربائية فرعية و رئيسية ذات سعات مختلفة (٦٠ امبير الى ٣٢٠٠ امبير) بقواطع مارلين جرين أو ABB وكذلك محطات كهرباء ذات قدرات ١ ميغا و ١,٥ ميغا ، لعدة مشاريع لدينا تتبع جهات مختلفة مثل وزارة الخدمة المدنية وأمن المنشآت والأمن العام والمديرية العامة للسجون .
وأن هذه اللوحات والمحطات تعمل بصورة جيدة.

والسلام عليكم ورحمة الله.....

مدير قسم الكهرباء
م. عصفه الشافعي



• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM JOHNSON CONTROLS



24 hours
HVAC
Response

York USA
Original
Spareparts

Chillers &
Compressors
repairs

Operation &
Maintenance
Contracts

Preventive &
Maintenance
Contracts

Replacement
of old
Chillers

Rental Chillers
& Generators

BMS / PLC
Controls &
Automation
& upgrade

Bldg Facility
Management

Elect / Mech
Contracting

Energy Saving &
Audit Management

Air & Water
Balancing

Condenser
Re-tubing

Tech Training
in York Factory
(USA)



AL SALEM-YORK SERVICES CO. LTD.

Joint Venture with Johnson Controls

C.R.:4030109710 - Capital 8.000.000 S.R.

Jeddah : جدة :
Tel.: 02-6900999 : هاتف
Fax.: 02-6982779 : فاكس

Makkah : مكة المكرمة :
Tel.: 02-5746678 : هاتف
Fax.: 02-5352214 : فاكس

Madinah : المدينة المنورة :
Tel.: 04-8451625 : هاتف
Fax.: 04-8451708 : فاكس

Riyadh : الرياض :
Tel.: 01-4727282 : هاتف
Fax.: 01-4730571 : فاكس

Khobar : الخبر :
Tel.: 03-8580493 : هاتف
Fax.: 03-8580939 : فاكس

www.johnsoncontrols.com.sa - P.O.Box 122336, Jeddah 21332

Subsidiary of Saudi Binladin Group

إحدى شركات مجموعة بن لادن السعودية



Date: 02-03-2014

To whomsoever it may concern

M/S Techno-make is our approved Subcontractor for
fabrication of control panel for the following projects.

1. King Faisal Specialist Hospital and Research Center.
2. Prince Turkey Palace
3. Military Industry

This certificate is issued upon their request.

Regards,
Al Salem York Services Co. Ltd.

Mohd. Foufeeque
National Controls Service Sales Manager



شركة آل سالم - يورك للخدمات المحدودة
شركة مختلطة مع شركة جونسون كونترول

سجل تجاري رقم ٤٠٣٠١٠٩٧١٠ - رأس المال ٨.٠٠٠.٠٠٠ ريال سعودي

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM AL-KHAYYAM INTL CONTRACTING Co.

AL-Khayyam Int'l Contracting Co.
Limited liability Co. Paid Up Capital 2.000.000 S.R



شركة الخيام الدولية للمقاولات
شركة ذات مسؤولية محدودة - رأس المال المدفوع ٢.٠٠٠.٠٠٠ ريال

التاريخ: ٢٠١٣/٩/١٥ م

السادة: / مصنع صناعة التقنية (TECHNO MAKE) للوحات
الكهربائية المحترمين.

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته، وبعد؛

خطاب شكر

بهذا تشهد شركة الخيام الدولية للمقاولات المحدودة بحسن أدانكم في تصنيع لوحات الكهرباء الخاصة بمشروع إنشاء مبنى إدارة المستودعات والأسلحة والمخبرات بالخرج . إذ تم استلام المشروع من قبل الاستشاري في الوقت المحدد ودون أية ملاحظات.

نتمنى لكم المزيد من التقدم وشاكرين ومقدرين حسن تعاونكم معنا.

وتقبلوا خالص تحياتنا...

مدير المشاريع


م. أحمد محروس رمضان

شركة الخيام الدولية للمقاولات
س.ت: ١٠١٠١٥٧٨٥٧ - الرياض
القسم الضني




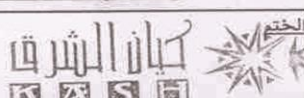
TECHNO
MAKE | TRADING
CONTRACTING
MANUFACTURING

• CERTIFICATES

مشروع أستيكمال إنشاء مكتب الضمان الاجتماعي / حبونا		رقم المشروع :	
 وزارة الشؤون الاجتماعية		المقاول شركة كيان الشرق للمقاولات	
إدارة المشروعات قسم الإشراف		الاستشاري إعمار للاستشارات المعمارية	
إعمار		بيان الشرق	
هاتف : ٠١١/٢٦٩٨٤٥٤ فاكس : ٠١١/٢٦٩٨٤٥٤		هاتف : ٠١١/٢٨١٢٨٨٨ فاكس : ٠١١/٢٨١٢٢٢٨	

REQUEST FOR SUBCONTRACTOR APPROVAL				إعتماد مقاول	
رقم التقديم :	١	Submittal No:	٢٠١٤/٠٨/٢٤	التاريخ :	٢٠١٤/٠٨/٢٤
موضوع التقديم :					
اعتماد مقاول توريد لوحات التوزيع الكهربائية والقواطع الرئيسية والفرعية					

مستل	اسم مقاول الباطن	تصنيف المقاول بمجاله	هل عمل مع الوزارة	المرفقات
١	مصنع صناعة التقنية هاتف : ٨١٠٦٧٢٢ فاكس : ٨١٠٥٠٠٣		<input checked="" type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	كatalog ومستندات
٢	مصنع لوحات التحكم الكهربائية هاتف : ٢٤٢٤٩٤٤ فاكس : ٢٤٢٥٠٠٣		<input type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	كatalog ومستندات
٣	شركة مصنع محطات ولوحات الجزيرة الكهربائية هاتف : ٤٤٨٧٢٨٧ فاكس : ٤٤٨٥٩٢٧		<input type="checkbox"/> نعم <input type="checkbox"/> لا	كatalog ومستندات

توقيع وختم المقاول :	
المهندس المختص : المهندس / محمد البحراوي التوقيع : التاريخ : ٢٠١٤/٠٨/٢٤	 الختم : 

ملاحظات وتوقيع وختم الاستشاري :	
التوصية بالموافقة <input type="checkbox"/> الموافقة مع ملاحظات الرئيسة والفرعية على أن تكون : ١- حسب المواصفات (ABB) ٢- تكون من النوع (HCCB) ٣- أن تكون من النوع (Tin plated) ٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٢١- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٢٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٣١- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٣٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٤١- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٤٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٥١- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٥٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٦١- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٦٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٧١- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٧٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٨١- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٨٩- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٠- أن تكون من النوع (HCCB) ٩١- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٢- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٣- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٤- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٥- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٦- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٧- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٨- أن تكون من النوع (HCCB) ٩٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٠٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١١١- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١١٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٢٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٣٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٤٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٧- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٨- أن تكون من النوع (HCCB) ١٥٩- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٠- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦١- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٢- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٣- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٤- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٥- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٦- أن تكون من النوع (HCCB) ١٦٧- أن تكون من النوع (HCC	

• CERTIFICATES

CERTIFICATE FROM ADVANCED PIONEER Co.

Advanced Pioneer Company
Contracting Limit
C.R. 4030197963

شركة الريادة المتطورة
للمقاولات المحدودة

شركة الريادة المتطورة
للمقاولات المحدودة
سجل تجاري ٤٠٣٠١٩٧٩٦٣

Date :

التاريخ :

٢٠١٤/٠٥/١٧

شهادة انجاز

تشهد شركة الريادة المتطورة للمقاولات المحدودة بأن مصنع صناعة التقنية (Techno Make) قد قام بتصنيع وتوريد لوحات التوزيع الكهربائية الرئيسية والفرعية وكذلك محطات الكهرباء لعدة مشاريع لدينا مثل :

- ١- انشاء كاراج ومستودعات وسكن عمال بلدية عروى
- ٢- انشاء اسواق شعبية برماح
- ٣- ترميم مساجد ودورات مياه بمنفذ الرقعي
- ٤- انشاء سوق خضار ولحوم بثادق
- ٥- انشاء سوق مواشي بالغاظ
- ٦- انشاء مركز حضاري بنفي

وهذه اللوحات والمحطات تعمل بصورة جيدة وعلى اكمل وجه ، كما يشكر مجلس ادارة الشركة القائمين على ادارة المصنع لما قدموه من انجاز وضمان وجوده .

والله ولي التوفيق ،،،،

شركة الريادة المتطورة للمقاولات المحدودة

شركة الريادة المتطورة
ذات مسئولية محدودة
س.ت ٤٠٣٠١٩٧٩٦٣
للمقاولات العامة

الرياض - حي ظهرة لبن - جوار نادي الرياض - ص.ب ٥٥٢٢ - الرمز ١١٤٣٢ - ت: ٢٤٧٦١٥٣ - فاكس: ٤٣٦٤٤٨٠ - ٤٣٦٤٤٨٠ - تحويلة ١٠٢
Riyadh - Zahra Laban - Beside Riyadh Club - P.O.Box 5522 Code 11432 - Tel.: 2476153-4364480 - Fax: 4364480 - Ext.: 102
E-mail : a.p.c.2012@hotmail.com

• CERTIFICATES

CERTIFICATE MUNICIPALITY

FROM

الشنون الفنية / كهرباء



المملكة العربية السعودية
وزارة الشؤون البلدية والقروية
أمانة منطقة الرياض
وكالة الأمانة لشئون بلديات المنطقة
الشؤون الفنية - قسم الماني

استمارة اعتماد عينات

اسم المشروع	: افكار مساهمات إحياء لثقافة واداءة المسرح	قيمة العقد	: ١٤,٧٨١,٢٢٢,٨٥
رقم المشروع	: ١٩/٠٤/٢٠٠٥/٠٠٦٤/٠٠١٠/٤	مدة العقد	: ٤٥ شهر + ٦٦ يوم من الإتمام
رقم المنافسة	: ١٤٢٢ / ١٤٢١ / ٢٠٠٦	تاريخ تسليم الموقع	: ١٤٢٢ / ٨ / ١٤
اسم المقاول	: بشركة إسمه اسيم للمحبة والاداءة المسرحية	تاريخ تقديم العتبات	:

رقم البند	مواصفات العينة المقدمة	الفاعل
٣٩	توريد تركيب لونه كهرمائي (MDSB + MDB) وتجميع منه المواد الصلبة المطلقة مسماة "م"	تسليم ABB مقر

توقيع وختم المؤلف ()

ملاحظات ورأي المختصين بالقسم:

[illegible]

رئيس قسم الطرق و المباني

م/ محمد بن زيد المطيري
٢٤/١٥/١٤٢٨

مهندس الکھڑا

٢٠٠٠

اصل في ملف الحروف بـ
الصريح للمعادل



TECHNO | TRADING
MAKE | CONTRACTING
MANUFACTURING

• CERTIFICATES

CERTIFICATE OF REGISTRATION

رؤية 2030
المنطقة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

بإسناد فاقد

وزارة التجارة والاستثمار
Ministry of Commerce and Investment

شهادة تسجيل شركة

الرقم: ١٠١٠٣٣٩٢٣٩
التاريخ: ١٠١٠٣٣٩٢٣٩

الاسم التجاري للشركة: شركة صناعة...التقنية...للمقاولات...المحدودة.
نوعها: ذات مسؤولية محدودة.
مدة الشركة: ٣٠ سنة.
مركزها الرئيسي: الرياض - حي المشاعل - شارع...اسطنبول.
ص ب: ١٧٩.
الرمز البريدي: ١١٤١١.
هاتف: ١١٤١١.
فاكس: ١١٤١١.
النشاط: مقاولات عامة للمباني وصيانة ونظافة وترميم المباني السكنية والتجارية و الأعمال الكهروميكانيكية والأعمال الطرق والسفلتة وتمديد شبكات المياه والاتصالات وإنشاء أبراج الاتصالات والكهرباء والتكييف وأعمال البستنة وصيانة الحدائق.

رأس المال: ٥.٠٠٠.٠٠٠ ريال سعودي.
المديرون: ١. محمد عمر باججيل ٢. ٤. ٦. ٨. ١٠. ١٢.

سلطات المدير/المديرون: حسب ما نص عليه عقد الشركة.

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: الرياض...أنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة: الرياض...
وتنتهي صلاحية الشهادة في: ١٤٤٢/٠١/٢٩. بموجب الإصدار رقم: ١٤٣٨/٠٣/٢٨. وتاريخ: ١٤٣٨/٠٣/٢٨.

مدير السجل التجاري الشركات: وليد...
التوقيع: عتيق / هادي عتيق العبد...
١٤٣٨

• CERTIFICATES

CERTIFICATE OF REGISTRATION

رؤية 2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

بديل فاقد

وزارة التجارة والاستثمار
Ministry of Commerce and Investment

شهادة تسجيل فرع شركة

الرقم: ١٠١٠٢٥٤٩٢٠
التاريخ: ١٤٢٩/٠٨/١٢

اسم الشركة: شركة صناعة التقنية للمقاولات المحدودة
نوعها: ذات مسؤولية محدودة
مركزها الرئيسي: الرياض - حي المشاعل - شارع اسطنبول
ص ب: ١٧٩
الرمز البريدي: ١١٤١١ هاتف: ٣٢٩٢٣٩
رقم سجل المركز الرئيسي: ٣٢٩٢٣٩

الاسم التجاري: صناعة التقنية للتجارة
العنوان: الرياض - حي المشاعل - شارع اسطنبول
ص ب: ١٧٩
الرمز البريدي: ١١٤١١ هاتف: ٣٢٩٢٣٩

النشاط: تجارة الجملة والتجزئة في المواد والادوات الكهربائية وقطع غيارها واستيراد مواد البناء والغراء واجهزة الحاسب الالى وصيانتها وقطع غيارها

اسم المدير (رباعيا): محمد عمر احمد باحجيل
الجنسية: سعودي
رقم السجل المدني: ١٠٠٥٨٢٧٨١
سلطات المدير: إدارة أعمال الفرع - الرياض
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة: الرياض
وتنتهي صلاحية الشهادة في: ١٤٢٩/٠١/٢٩ بموجب الإصدار رقم: ١٣٨٥٦٨٠٨ وتاريخ: ١٤٣٨/٠٣/٢٨

مدير السجل التجاري للشركات: وليد عبدالله
التوقيع: هادي عيسى العتيبي

٥٩



• CERTIFICATES

CERTIFICATE OF REGISTRATION



تاريخ الترخيص : ١٤٣٩/٠٥/٢١ هـ
الرقم المميز : ٣١٠١٧٧٣٣٩



الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
GENERAL AUTHORITY OF ZAKAT & TAX
(١٨٥)

شهادة CERTIFICATE

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT registration certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف : شركة صناعة التقنية للمقاولات المحدودة
مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ : ١٤٣٩/٠٥/٢١ هـ، وتحمل الرقم الضريبي : ٣١٠١٧٧٣٣٩٠٠٠٠٣

عنوان المركز الرئيسي :
المدينة : الرياض الحي :
صندوق البريد : الرمز البريدي : ١١٢٢٢
الهاتف : ٠٠٩٦٦٥٥٩٢٣٥٨٨٢

الهيئة العامة للزكاة والدخل



هذه الوثيقة مرسله من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع

• CONTACT US



EXIT - 18, P.O BOX 179
ISTAMBUL STREET,
AL FOUZAN INDUSTRIAL AREA
RIYADH-11411
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

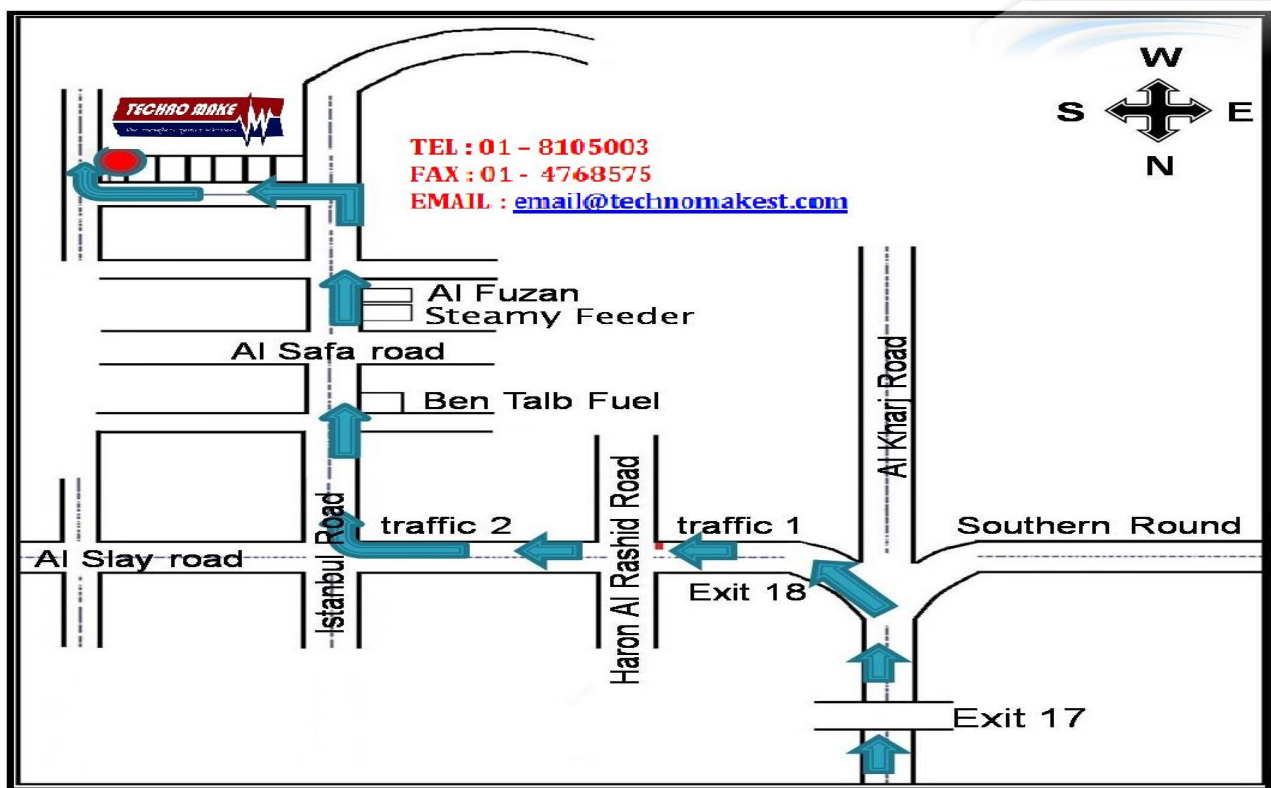


MOB.0545555468
TEL.01-8105003,8106722
FAX.01-2144742,4768575



WEB: www.technomakest.com
EMAIL: email@technomakest.com

Our Location






شركة صناعة التقنية للمقاولات
TECHNOMAKE CONTRACTING COMPANY
 EXIT -18, PO BOX-179, ISTAMBUL STREET , AL FOUSAN INDUSTRIAL AREA
 RIYADH – 11411 , KINGDOM OF SAUDI ARABIA
 TEL – 01 – 8105003 FAX : 01-4768575